|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| БЛАНК ЗАКАЗА № | | | | | | | |  | | | | | | | (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПОСТАВКУ СИЛОСА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **-/x** | | | - НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЗАКАЗЧИК СИЛОСА | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| АДРЕС ЗАКАЗЧИКА | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КОНТАКТЫ ЗАКАЗЧИКА | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| АДРЕС ПЛОЩАДКИ | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КОЛИЧЕСТВО СИЛОСОВ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | шт., | | | |
| НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ СИЛОСА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | м3 | | | |
| НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ СИЛОСА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | кг | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТИП СИЛОСА: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР СИЛОСА | | |  | | | | | | | мм | | ПОЛНАЯ ВЫСОТА СИЛОСА | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | мм | |
| КОНУС ВОРОНКИ | | |  | | | | | | | **°** | | ВЫСОТА ПРЯМОЙ СТЕНКИ | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | мм | |
| ПЛОСКОЕ ДНО СИЛОСА | | |  | | | | | | |  | | ВЫСОТА ВОРОНКИ | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | мм | |
| ОБЪЕМ ВОРОНКИ | | |  | | | | | | | м3 | | КЛИРЕНС ВОРОНКИ | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | мм | |
| ДИАМЕТР ВЫХОДА ВОРОНКИ | | |  | | | | | | | мм | |  | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТИП ОПОРНОГО СООРУЖЕНИЯ СИЛОСА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПОДСТАВКА С ПОЛНОРАЗМЕРНЫМИ НОЖКАМИ | | | | | | |  | | | | | | | ПОДСТАВКА С КОРОТКИМИ НОЖКАМИ | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| ПОДСТАВКА С ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ ЮБКОЙ | | | | | | |  | | | | | | | ПОДСТАВКА С КОРОТКОЙ ЮБКОЙ | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КОЛИЧЕСТВО ВОРОТ В ЮБКЕ | | | | | |  | | | | | | | шт. | | | | РАЗМЕР ВОРОТ В ЮБКЕ: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ВЫСОТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | мм | | |
| ШИРИНА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | мм | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| СРОК СЛУЖБЫ СИЛОСА | | | | | | | | | | |  | | | | | | | лет | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. | | ХРАНИМЫЙ ПРОДУКТ | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. | | НАСЫПНАЯ ПЛОТНОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | | УГОЛ ЕСТЕСТВЕННОГО ОТКОСА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | ° | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. | | МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | До 70 °С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | До 80 °С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | БОЛЕЕ 80 °С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | РАВНАЯ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, °С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. | | ВНУТРЕННЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ В СИЛОСЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | кПа | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. | | ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ ВАКУУМ В СИЛОСЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | кПа | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. | | ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | куб. м / час | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8. | | СПОСОБ СБРОСА ПРОДУКТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | ВОРОНКООБРАЗНЫЙ СБРОС | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | МАССОВЫЙ СБРОС | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. | | ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | О С | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10. | | СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | кПа | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11. | | ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | кПа | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12. | | СЕЙСМИЧНОСТЬ В РАЙОНЕ МОНТАЖА СИЛОСА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | баллов | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОБОРУДОВАНИЕ СИЛОСА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. | | ЛЕСТНИЦА: | |  | КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) | | | | | | | | | | | | | |  | | ШАХТНАЯ | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЛЮКИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. | ЛЮКИ - ЛАЗЫ В СТЕНКЕ: | | | | | | | | КОЛИЧЕСТВО | | | | | | |  | | | | шт. | | | РАЗМЕР | | | | | **\_\_\_\_\_х\_\_\_\_\_** | | | | | мм |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. | ЛЮКИ – ЛАЗЫ В КРЫШЕ: | | | | | | | | КОЛИЧЕСТВО | | | | | | |  | | | | шт. | | | РАЗМЕР | | | | | **\_\_\_\_\_х\_\_\_\_\_** | | | | | мм |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |